



TERMOMECC

MACCHINE PER IMBALLAGGIO ALIMENTARE

TERMOGILLATRICI & CONFEZIONATRICI

 **TERMOMECC**

IL GRUPPO UNA PROPOSTA COMPLETA

Termomec è parte del gruppo BR1, produttore di macchine utensili e azienda leader nel settore di lavorazioni meccaniche.

Nato 15 anni fa come azienda di solo due persone, oggi il gruppo conta quasi 100 dipendenti e 40 centri di lavoro unendo sotto il proprio marchio diverse realtà imprenditoriali. Know-how altamente specializzato e anni di esperienza in settori diversi, ma tra loro complementari, si uniscono così in un'unica realtà con conoscenze complete in qualsiasi campo di applicazione.

Con l'attenzione focalizzata sulla qualità dei prodotti, servizi e processi lavorativi, il gruppo lavora secondo norma UNI ISO 9001:2015. Le macchine sono tutte costruite in conformità con la direttiva CE.

Termomec è il marchio e la divisione dedicata alla progettazione e realizzazione di macchine per l'imballaggio alimentare.



BRI GROUP

+40

CENTRI DI LAVORO

gestiti da operai specializzati.

+60

PROGETTI TECNICI

realizzati all'anno dal team di ingegneri.

100

DIPENDENTI DEL GRUPPO

occupati nei diversi reparti.

+600

LAVORAZIONI AL GIORNO

pezzi lavorati al giorno nei vari reparti.

PRODUZIONE COMPLETA

Tutti i pezzi che compongono le nostre macchine sono prodotti internamente. Questo per ottenere la massima qualità e naturalmente anche per velocizzare i tempi e ridurre i costi della produzione.

Negli stabilimenti BR1 sono presenti macchinari all'avanguardia adibiti ad eseguire la lavorazione dei materiali, quali torni a controllo numerico, torni paralleli, fresatrici, piegatrici, tagli laser e macchine per rettifiche.



PROGETTAZIONE & COSTRUZIONE

Il team di ingegneri Termomec progetta e costruisce macchine confezionatrici e termosigillatrici in grado di soddisfare le continue esigenze del mercato internazionale.

L'alta qualità delle macchine Termomec è garantita dalla scelta dei materiali, dall'utilizzo di macchine all'avanguardia per la produzione dei singoli componenti e dalla fase di realizzazione eseguita con meticolosi controlli in linea.

Le performance delle macchine sono inoltre assicurate dalla progettazione tecnica di alto livello. Il team tecnico, con anni di esperienza nella costruzione di macchine per l'imballaggio alimen-

tare, lavora da sempre con l'obiettivo di migliorare continuamente le performance e la produttività delle macchine. Assicuriamo un supporto personalizzato dalla fase di sviluppo e realizzazione della macchina all'assistenza post-vendita.

Il reparto software, integrato nell'ufficio di progettazione, si occupa esclusivamente della programmazione software, creando sistemi di controllo ad hoc per ogni singola macchina.



PROGETTAZIONE

L'alta preparazione del team di ingegneri garantisce un alto livello tecnico.



ANALISI

I tecnici analizzano dettagliatamente ogni progetto prima di proporre la soluzione adatta.



PERSONALIZZAZIONE

L'ufficio tecnico di progettazione è a disposizione per creare prodotti su misura.



COSTRUZIONI

Tutti i pezzi che compongono le macchine Termomec sono prodotti internamente.



ASSISTENZA

Il team Termomec garantisce un supporto personalizzato e un'assistenza di qualità.



MANUTENZIONE

Curiamo particolarmente il servizio post-vendita e il supporto per la manutenzione.

LA LINEA TERMOMECC

Termomec propone una linea innovativa e flessibile di termosigillatrici e confezionatrici per l'industria alimentare. Le macchine sono progettate e realizzate con l'obiettivo di rispondere a esigenze e produzioni di varia natura. Adatte a contenitori di svariate forme e tipologie, le termosigillatrici e confezionatrici sono tutte caratterizzate da componenti di qualità e garantiscono alta produttività. Oltre ai modelli delle linee standard, il team tecnico di Termomec progetta e realizza macchine su misura in grado di soddisfare specifiche richieste produttive.

gillatrici e confezionatrici sono tutte caratterizzate da componenti di qualità e garantiscono alta produttività. Oltre ai modelli delle linee standard, il team tecnico di Termomec progetta e realizza macchine su misura in grado di soddisfare specifiche richieste produttive.



LINEA MG

Confezionatrice in linea



SICUREZZA GARANTITA

Le protezioni della macchina sono costruite con telaio scatolato in acciaio Inox 304. La protezione IP67, rende la macchina adatta ad ambienti particolarmente umidi.



PERFORMANCE SUPERIORI

I motori brushless garantiscono precisione di tutti i movimenti e ottimizzano la capacità produttiva controllando l'accelerazione e decelerazione in base al prodotto da confezionare.

CONFEZIONATRICE MACCHINA AD ALVEOLI IN LINEA

La linea di confezionatrici MG è progettata per la sigillatura di contenitori in materia plastica. Caratterizzata da tecnologie innovative e componenti tecnici di alta qualità, la macchina si distingue per una elevata capacità produttiva (fino a 6000 pz/h).

La linea MG è realizzata per l'utilizzo nelle industrie e nei laboratori alimentari.

La struttura della macchina è in acciaio inox AISI 304. Le funzioni invece sono programmabili tramite il controllo Fanuc con pannello touch screen.

La macchina della linea automatica di confezionamento MG è flessibile e versatile. Si adatta a esigenze operative differenti ed è in grado di soddisfare richieste di diversi generi.



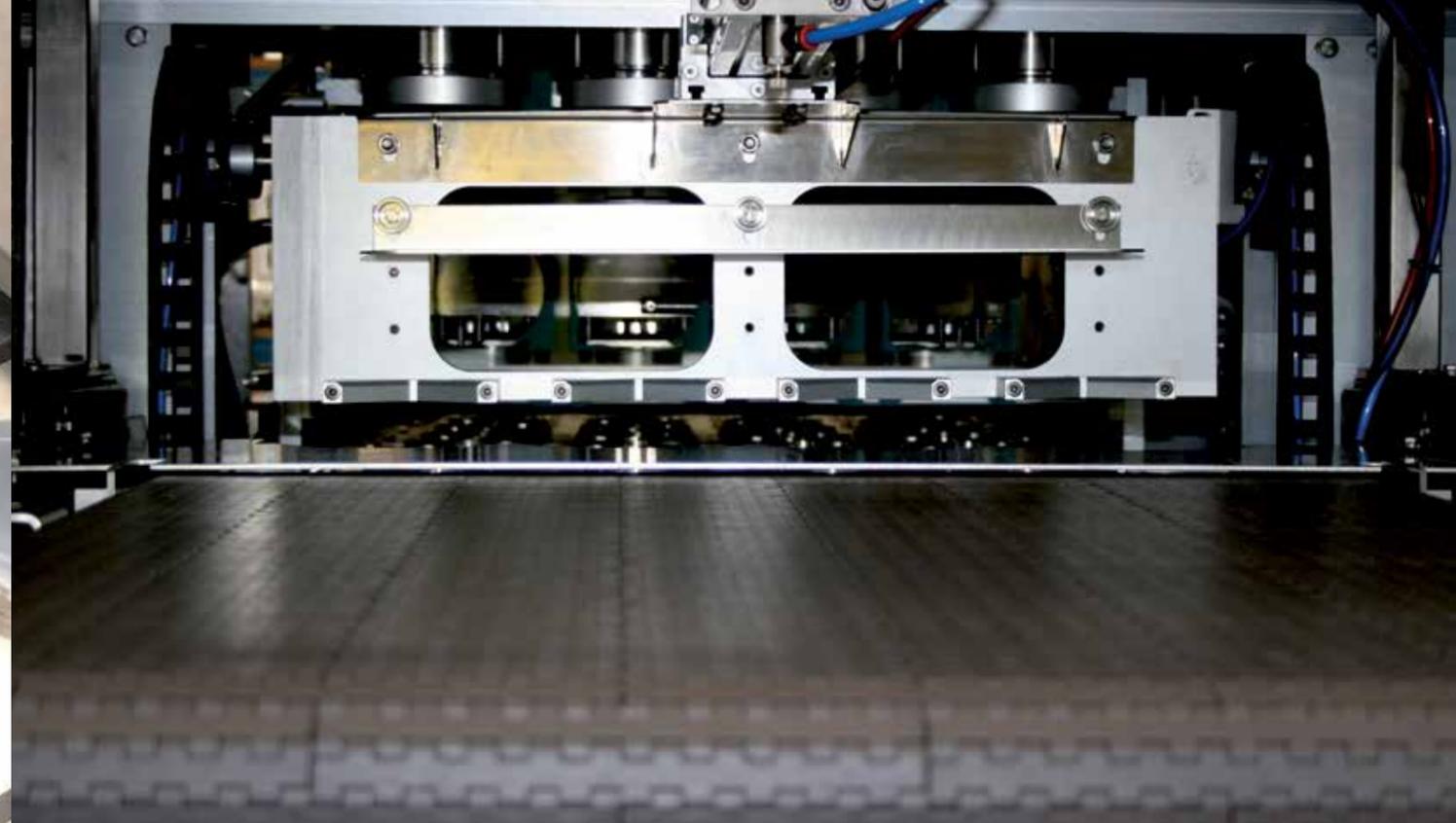
PRODUTTIVITÀ ELEVATA

Grazie ai componenti di alta qualità, la produttività della macchina è molto alta: tempo di sigillatura fino a 25 cicli/min., che può variare in base al prodotto.



CONTROLLO MIGLIORE

Pannello di controllo touch screen per la gestione semplice ed intuitiva di tutti i movimenti meccanici. Il software avanzato consente il controllo immediato e costante dello stato macchina.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Macchina costruita in acciaio inox AISI 304.
- Motori principali brushless.
- Controllo FANUC modello 10.4".
- Disponibilità 8 ricette.
- Gruppo estrazione contenitori con nastro di uscita contenitori a tapparelle motorizzato.
- Stazione di saldatura.
- Sportelli di accesso con microinterruttori di sicurezza.
- Albero espansibile inox per un cambio rapido della bobina.
- Fotocellula presenza vaschette.
- Controllo con allarme temperatura per saldatura.
- Numero zone di posizionamento contenitori variabile a richiesta.
- Protezione IP67.
- Possibilità di utilizzare bobine film di grandi dimensioni.
- Rullo di traino film gommato con regolazione fine della pressione (presente in ingresso e uscita della stazione di termosaldatura).

OPTIONALS

- Miscelazione e/o agitatori per prodotti (liquidi e/o semidensi).
- Fotocellula centratura film per lettura di tacca.
- Possibilità di inserire INK JET.
- Lampade di disinfezione per mantenere i prodotti in condizioni aseptiche.
- Nastri di alimentazione/magazzini di grande capacità per i contenitori.
- Cappa flusso laminare.
- Collegamento ethernet per teleassistenza.
- Possibilità di confezionare in ATM/vuoto/vuoto gas/gas flashing.

DATI TECNICI

MODELLO	LINEA MG
PRODUTTIVITÀ	FINO A 20/25 CICLI/MIN.
POTENZA MAX INSTALLATA	5 Kw
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 V - 50 Hz - 3ph
ARIA COMPRESSA	6 BAR COSTANTI IN LAVORO - 6 m ³ /h
MASSIMA ALTEZZA CONTENITORE	100 mm
PROTEZIONE	IP67



LINEA RTT

Confezionatrice rotativa



CONFEZIONATRICE AUTOMATICA ROTATIVA

La confezionatrice automatica della linea RTT è progettata per la sigillatura di contenitori in materia plastica tramite pellicola termosaldata. La macchina è realizzata per essere impiegata nelle industrie e nei laboratori alimentari.

La linea RTT, caratterizzata da componenti di qualità, prospetta una tecnologia innovativa che permette la combinazione di elevata capacità produttiva e la flessibilità d'uso.

La macchina è particolarmente indicata per la

precisione di saldatura su contenitori di piccole dimensioni, per la versatilità d'uso e per la capacità di grandi produzioni anche in spazi ridotti.

La struttura è interamente in acciaio inox AISI 304. Tutte le funzioni sono programmabili tramite il controllo FANUC con pannello Touch Screen.

Per assicurare precisione e ottimizzare la capacità produttiva, la movimentazione della tavola rotante è per mezzo di motori Brushless.



STAZIONI DI LAVORO

Modulare e flessibile, la macchina può essere fornita con 12 stazioni di lavoro.

La regolazione della posizione di lavoro (in base al formato o al prodotto) è automatica e si seleziona in modo semplice dalla tastiera del controllo.



ELEVATA PRODUTTIVITÀ

Elevata produttività grazie al tempo di sigillatura fino a 30 cicli/min. in base al prodotto.

A ottimizzare la produttività anche il cambio formato particolarmente rapido che caratterizza tutti i modelli della linea rotativa.



MOTORI BRUSHLESS

I motori brushless garantiscono precisione e assicurano le regolazioni dei movimenti con perfetto sincronismo e il controllo della velocità e delle accelerazioni/decelerazioni adeguate al prodotto da confezionare.



PANNELLO DI CONTROLLO

Pannello di controllo FANUC touch screen per la gestione semplice ed intuitiva di tutti i movimenti meccanici.

L'interfaccia permette di regolare velocità e tempi, di memorizzare menù di lavoro differenti a seconda del tipo di contenitore e di visualizzare allarmi e stato macchina.



PROTEZIONE IP67

Adatta ad ambienti molto umidi, la pulizia è permessa con acqua e detergenti. Le guarnizioni e i materiali a contatto con il prodotto alimentare sono certificati.

Il quadro elettrico e le parti sensibili sono posizionati in cassette ermetiche oppure sopra alla zona di lavoro per permettere una corretta sanificazione.



PROTEZIONE MACCHINA

Le protezioni della macchina sono costruite con telaio scatolato in acciaio inox AISI 304 e pannelli di protezione in Lexan trasparente.

Le porte di apertura e chiusura sono con micro di sicurezza. La protezione della piastra di base è in lamiera di acciaio.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Macchina costruita in acciaio inox AISI 304.
- Tavola rotante.
- Motori principali brushless.
- Controllo FANUC modello 10.4".
- Disponibilità 20 ricette.
- 12 stazioni di lavoro.
- Stazione di saldatura.
- Sportelli di accesso con microinterruttori di sicurezza.
- Regolazione della posizione di lavoro automatica.
- Fotocellula presenza vaschette.
- Controllo con allarme temperatura per saldatura.
- Numero zone di posizionamento contenitori variabile a richiesta.
- Protezione IP67.
- Uscita prodotto su nastro.
- Rullo di traino film gommato con regolazione fine della pressione (presente in ingresso e uscita della stazione di termosaldatura).

OPTIONALS

- Sistemi di dosaggio con movimento saliscendi ugelli di dosata.
- Miscelazione e/o agitatori per prodotti (liquidi e/o semidensi).
- Fotocellula centratura film per lettura di tacca.
- Possibilità di inserire INK JET.
- Lampade di disinfezione per mantenere i prodotti in condizioni asettiche.
- Nastri di alimentazione/magazzini di grande capacità per i contenitori.
- Cappa flusso laminare.
- Collegamento ethernet per teleassistenza.
- Possibilità di confezionare in ATM/vuoto/vuoto gas/gas flashing.

DATI TECNICI

MODELLO	LINEA RTT
PRODUTTIVITÀ	FINO A 30 CICLI/MIN.
POTENZA MAX INSTALLATA	9,5 Kw
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 V - 50 Hz - 3ph
ARIA COMPRESSA	6 BAR COSTANTI IN LAVORO - 6 m ³ /h
MASSIMA ALTEZZA CONTENITORI	100 mm
PROTEZIONE	IP67



LINEA SILVY

Termosigillatrice



MOVIMENTAZIONE

Movimentazione macchina completamente meccanica: eliminazione del sistema pneumatico e del compressore, che rende assenti le tipiche problematiche.



2 CIRCUITI RISCALDANTI

2 circuiti riscaldanti per la piastra saldante: la ridondanza di resistenze ne consente la sostituzione in caso di guasto senza fermo macchina.



PANNELLO CONTROLLO

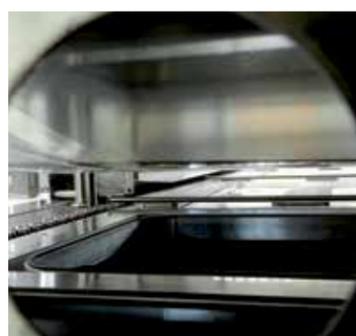
Pannello di controllo touch screen multilingua con memorizzazione dei programmi di saldatura.



VELOCITÀ COSTANTE

Il film plastico viene svolto e non tirato con un sistema a velocità costante.

La linea di termosigillatrici Silvy è progettata per il confezionamento automatico di contenitori preformanti e con film di chiusura ad essi compatibili. La macchina è disponibile in due modelli: la versione completa permette la realizzazione di vaschette in quattro tecnologie differenti: solo saldatura, ATM, vuoto oppure skin; la versione semplificata, Silvy N, invece, è ideale per chi necessita di sola saldatura.



MASSIMA SICUREZZA

Sicurezza garantita grazie ad adeguati sistemi di controllo, alla copertura completa della macchina e alle porte di apertura.



GRANDE FLESSIBILITÀ

La macchina è particolarmente flessibile grazie alla possibilità di confezionare diverse tipologie di contenitore.



ELEVATA PRODUTTIVITÀ

La produttività della macchina è molto alta grazie al tempo di sigillatura fino a 10 cicli/min. variabile in base al prodotto.





CARATTERISTICHE TECNICHE

- Dimensioni di ingombro ridotte.
- Piastra saldante in alluminio teflonata.
- Ciclo di saldatura attivato automaticamente a stampo totalmente inserito.
- Fino a 8 programmi di saldatura memorizzabili.
- Il film della bobina principale viene svolto e non tirato con un sistema a velocità costante.
- La macchina è costruita in acciaio inox AISI 304 e alluminio anodizzato.
- Gli stampi standard per il contenimento della vaschetta sono realizzati a 1 o 2 impressioni, consentendo fino a 2 piste. Come optional è disponibile la terza pista.
- Il gruppo rulliera in uscita è motorizzato: sposta automaticamente le vaschette verso l'uscita.

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

- Semplicità di inserimento film.
- Conta cicli elettronico.
- Display in più lingue.
- Supporto bobina integrato.
- Logica di gestione attuata da controllo.
- Pannello di controllo touch con interfaccia di comunicazione micro-USB che consente l'impostazione di: temperatura di saldatura, tempo di saldatura, passo di svolgimento film, selezioni di modalità di utilizzo (solo saldatura, ATM, vuoto, skin).

OPTIONALS

- Stampi personalizzati.
- Kit di stampa centrata per film prestampati.
- Pompa 100 m³/h: per modello completo.
- Posizione di carico aggiuntiva: 3.
- Pista aggiuntiva e stampo 3 piste.

DATI TECNICI

MODELLO	SILVY	SILVY N
PRODUTTIVITÀ	10 CICLI/MIN	10 CICLI/MIN
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
FASI	3	3
POTENZA INSTALLATA	5,5 Kw	4 Kw
DIMENSIONI MASSIME VASSOIO	280x380x140 MM	280x380x140 MM
DIMENSIONI MASSIME BOBINA	250x450 MM	250x450 MM
ALTEZZA TAVOLA DI LAVORO	1010 MM	1010 MM
POMPA ASPIRAZIONE	63 M ³ /h	NESSUNA POMPA
STAZIONI DI CARICO MAX	2	3
PESO MACCHINA	APPROX 600 KG	APPROX 600 KG
PROTEZIONE	IP55	IP55
PROGRAMMI MEMORIZZATI	9	9
DIMENSIONI MACCHINA	1920x1200x1800 MM	1920x1200x1800 MM

LINEA PRIMA

Termosigillatrice



TERMOSIGILLATRICE MACCHINA SEMIAUTOMATICA

Macchina termosigillatrice semiautomatica da banco per il confezionamento di tutti gli alimenti con qualsiasi tipo di vaschetta.

PRIMA è stata progettata per ottenere, nelle piccole produzioni, la stessa qualità di saldatura delle macchine in linea più costose; permettendo anche su grandi formati (1/2 GN) eccellenti saldature.

É presente il sistema brevettato a camera separate che permette un forte risparmio di gas rispetto ai sistemi in uso sul mercato. Lo stampo è di tipo innovativo: completamente lavabile in lavastoviglie e di rapidissima sostituzione durante

il cambio formato. Le dimensioni della macchina sono state ottimizzate per permettere una facile ergonomia di lavoro anche nelle situazioni di spazio più critiche. L'interfaccia con l'operatore è costituita da un monitor touch-screen di facile utilizzo in cui si possono memorizzare le ricette contenenti le informazioni di gestione macchina per ogni formato (tempo di saldatura, passo svolgimento film ecc...)

La macchina è dotata di "sollevatore" automatico di vaschette; inoltre si possono avere più di due impronte (se la geometria lo permette) senza costi aggiuntivi per i termoregolatori.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Dimensioni d'ingombro contenute.
- Sistema a "camere separate" (brevettato) per un notevole risparmio di gas.
- Facilità e velocità del cambio di formato, completamente lavabile in lavastoviglie.
- Sollevatore automatico vaschette.
- Riempimenti compresi negli stampi.
- Possibilità di avere più di due impronte senza costi aggiuntivi.
- Formato fino a doppio B6.

OPTIONALS

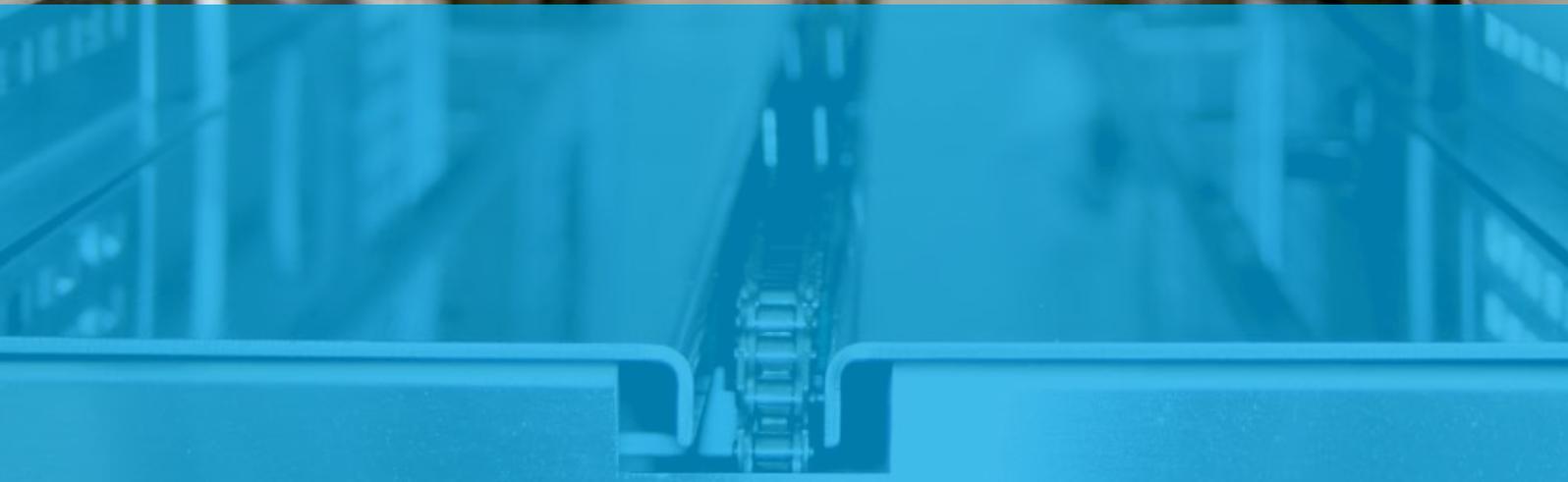
- Telaio completo di ruote per supporto macchina.
- Fibra ottica per film stampati.
- Datario.
- Pompa da 63 m³/h (disponibile solo con telaio).
- Dosatori liquidi di mantenimento.



DATI TECNICI

MODELLO	PRIMA
PRODUTTIVITÀ	27 sec. a ciclo con ossigeno residuo 0.0% 22 sec. a ciclo con ossigeno residuo 0.1% 18 sec. a ciclo con ossigeno residuo 0.3%
CONSUMO ARIA COMPRESSA	5 NL a ciclo
DIMENSIONI MASSIME VASCHETTA	400x300x110 MM
FASCIA MASSIMA BOBINA	340 MM
Ø MAX BOBINA	220 MM
POMPA ASPIRAZIONE	25 M ³ /h
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400 V / 50 Hz
POTENZA INSTALLATA	3,5 Kw
DIMENSIONI MACCHINA	1000xP800xH630 MM
PESO MACCHINA	160 KG

Termomecc si riserva il diritto di modificare i propri prodotti e i dati tecnici ad essi relativi in qualsiasi momento e senza alcun preavviso.



CONTATTI

Viale Duemila 4, 27020 Borgo San Siro (PV)

Tel: +39 0382 874045

Fax: +39 0382 879147

Email: info@termomecsrl.it

www.termomecsrl.it